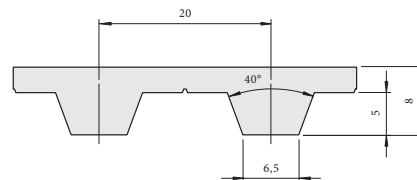


# T 20 ACCIAIO

## T 20 STEEL CORDS

PU - M  
PU - V  
PU - flex



### Informazioni Prodotto

#### Product details

Durezza Shore: Shore hardness:	92°A	Peso per metro: Weight per meter:	circa approx.	77 g/10 mm	largh. cinghia belt width
Cavi di rinforzo: Tensile members:	Cavi in acciaio Steel cords	Ø 0,9 mm	Minimo numero denti puleggia: Minimum number of teeth on pulley:	15	
Tolleranza sulla larghezza: Width tolerance:	± 1,0 mm		Diametro puleggia: Pulley diameter:	92,65 mm	
Tolleranza sullo spessore: Height tolerance:	± 0,4 mm		Diam. min. tenditore esterno: Tension idler outside diameter:	Ø 90 mm	
Tolleranza sulla lunghezza: Length tolerance:	± 0,8 mm / m				

### Massimo carico elastico $F_{zul}$ (N)

#### Maximum Tensile Strength (N)

Largh. cinghia in mm Belt width in mm	PU M	PU V	PU flex
16			2.400
20			3.120
25	3.360	1.680	3.840
32	4.320	2.160	5.040
50	6.720	3.360	7.920
75	10.080	5.040	12.000
100	13.440	6.720	16.080

### Carico di rottura $F_B$ (N)

#### Maximum Load (N)

Largh. cinghia in mm Belt width in mm	PU M	PU V	PU flex
16			9.500
20			12.300
25	13.300	6.650	15.200
32	17.100	8.550	19.950
50	26.600	13.300	31.350
75	39.900	19.950	47.500
100	53.200	26.600	63.650

### Tabella carichi di lavoro sul dente

#### Unit Load Table

Velocità Speed  n [min <sup>-1</sup> ]	T 20		Velocità Speed  n [min <sup>-1</sup> ]	T 20	
	Fi [ $\frac{N}{cm}$ ]	Mi [ $\frac{Nm}{cm}$ ]		Fi [ $\frac{N}{cm}$ ]	Mi [ $\frac{Nm}{cm}$ ]
0	101,5	0,323	2.000	45,3	0,144
20	98,1	0,312	2.200	43,6	0,138
40	95,3	0,303	2.400	42,1	0,134
60	92,8	0,295	2.600	40,7	0,129
80	90,7	0,289	2.800	39,4	0,125
100	88,7	0,282	3.000	38,1	0,121
200	81,2	0,259	3.200	37,0	0,117
300	75,9	0,242	3.400	35,9	0,114
400	71,8	0,229	3.600	34,9	0,110
500	68,4	0,218	3.800	33,8	0,107
600	65,6	0,209	4.000	33,0	0,104
700	63,1	0,201	4.500	30,8	0,098
800	60,9	0,194	5.000	28,9	0,092
900	59,0	0,187	5.500	27,2	0,086
1.000	57,2	0,182	6.000	25,6	0,081
1.100	55,6	0,177	6.500	24,2	0,076
1.200	54,2	0,172			
1.300	52,8	0,168			
1.400	51,5	0,164			
1.500	50,3	0,160			
1.600	49,2	0,156			
1.700	48,2	0,153			
1.800	47,2	0,150			
1.900	46,2	0,147			

Per esempi di ordinazione leggere pag. 65  
For examples of how to order, see page 65